

ExxonMobil™ LLDPE LL 1001AV

Linear Low Density Polyethylene Resin

产品说明

ExxonMobil™ LL 1001AV is an ethylene 1-butene linear low density polyethylene resin that offers excellent drawdown and puncture resistance combined with high gloss and clarity. It is frequently used as a blend partner with LDPE resins to improve film properties and processability. TnPP is not intentionally added to LL 1001AV resin.

总览

| | | | |
|-----|--|---|--|
| 添加剂 | <ul style="list-style-type: none"> 开口: 否 爽滑: 否 | <ul style="list-style-type: none"> 加工助剂: 否 热稳定剂: 是 | |
| 应用 | <ul style="list-style-type: none"> 包装膜 冰袋 成形、填充和封口包装 成衣包装膜 吹膜 多层包装膜 复合膜 工业包装 | <ul style="list-style-type: none"> 工业用内衬 购物袋 垃圾袋 垃圾袋 冷冻膜 面包袋 内衬袋 农产品包装袋 | <ul style="list-style-type: none"> 农用薄膜 食品包装 通用包装 箱中袋 重型包装袋 自立袋 阻隔性食品包装 |
| 形式 | <ul style="list-style-type: none"> 粒子 | | |

| 物理性能 | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法 |
|-----------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------|
| 密度 | 0.918 g/cm ³ | 0.918 g/cm ³ | ASTM D1505 |
| 熔融指数 (190° C/2.16 kg) | 1.0 g/10 min | 1.0 g/10 min | ASTM D1238 |
| 熔融峰值温度 | 248 ° F | 120 ° C | ExxonMobil Method |

| 热性能 | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法 |
|--------|-----------|-----------|------------|
| 维卡软化温度 | 207 ° F | 97 ° C | ASTM D1525 |

| 薄膜 | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法 |
|-----------------|------------|-----------|-------------------|
| MD 屈服拉伸强度 | 1400 psi | 9.3 MPa | ASTM D882 |
| TD 屈服拉伸强度 | 1500 psi | 10 MPa | ASTM D882 |
| MD 断裂拉伸强度 | 6500 psi | 45 MPa | ASTM D882 |
| TD 断裂拉伸强度 | 5200 psi | 36 MPa | ASTM D882 |
| MD 断裂伸长率 | 550 % | 550 % | ASTM D882 |
| TD 断裂伸长率 | 910 % | 910 % | ASTM D882 |
| 割线模量 MD - 1% 正割 | 26000 psi | 180 MPa | ASTM D882 |
| 割线模量 TD - 1% 正割 | 31000 psi | 210 MPa | ASTM D882 |
| 落锤冲击 | 90 g | 90 g | ASTM D1709A |
| 埃尔曼多夫抗撕强度 MD | 110 g | 110 g | ASTM D1922 |
| 埃尔曼多夫抗撕强度 TD | 450 g | 450 g | ASTM D1922 |
| 穿刺力 | 9 lbf | 40 N | ExxonMobil Method |
| 穿刺能 | 26 in · lb | 3.0 J | ExxonMobil Method |

| 光学性能 | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法 |
|-----------|-----------|-----------|------------|
| 光泽度 (45°) | 51 | 51 | ASTM D2457 |
| 雾度 | 18 % | 18 % | ASTM D1003 |

法律声明

本产品不宜在医疗应用中使用，亦不应在任何此类应用中使用

加工说明

Film (1.0 mil/25.4 micron) made from LL 1001AV resin on a 2.5 inch (63.5 mm) blown film line with a 2.5:1 blow-up ratio, a melt temperature of 395-415° F (202-213° C), a 60 mil (1.52 mm) die gap at a rate of 10 lbs/hr/in die circumference (1.79 kg/hr/cm).